



CWB sp. z o.o.
ul. Inowrocławska 16, 02-924 Warszawa
biuro@jccwb.pl jccwb.pl
tel. 602 553 600, 694 014 279



AC 202

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI 2767-CPR-0191

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR) (z późn. zm.), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

KRUSZYWA DO BETONU

stosowanego w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych

KRUSZYWA DO NIEZWIĄZANYCH I ZWIĄZANYCH HYDRAULICZNIE MATERIAŁÓW STOSOWANYCH W OBIEKTACH BUDOWLANYCH I BUDOWNICTWIE DROGOWYM

do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

KRUSZYWA DO MIESZANEK BITUMICZNYCH I POWIERZCHNIOWYCH UTRWALEŃ STOSOWANYCH NA DROGACH, LOTNISKACH I INNYCH POWIERZCHNIACH PRZEZNACZONYCH DO RUCHU

do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich

KRUSZYWA DO ZAPRAWY

do stosowania w budynkach, drogach i innych obiektach budowlanych

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

LUBUSKIE KRUSZYWA sp. z o.o.
ul. Fabryczna 14
65410 Zielona Góra

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

KOPALNIA CHOJNOWO
Bobrowice 113a
66-627 Bobrowice

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 12620:2002+A1:2008

(odpowiednik krajowy: PN-EN 12620+A1:2010)

EN 13242:2002+A1:2007

(odpowiednik krajowy: PN-EN 13242+A1:2010)

EN 13043:2002 +EN 13043:2002/AC:2004

(odpowiednik krajowy: PN-EN 13043:2004 +PN-EN 13043:2004/AC:2004 +PN-EN 13043:2004/Ap1:2010)

EN 13139:2002 +EN 13139:2002/AC:2004

(odpowiednik krajowy: PN-EN 13139:2003 +PN-EN 13139:2003/AC:2004)

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **24.10.2022** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.



WICEPREZES

Mariusz Dworak
mgr inż. Mariusz Dworak

WARSZAWA, dnia 24 października 2022 r.